



Pattex Universal Classic

Klej kontaktowy

WŁAŚCIWOŚCI

- ▶ **wysoka przyczepność początkowa i końcowa**
- ▶ **odporny na wysokie temperatury**
- ▶ **odporny na starzenie**

ZASTOSOWANIE

Klej kontaktowy Pattex Universal Classic przeznaczony jest do trwałego klejenia materiałów drewnianych z dekoracyjnymi płytami z tworzyw sztucznych i laminatami. Idealny do klejenia gumy, skóry, korka, filcu, twardego PCW-U, miękkich tworzyw piankowych, metalu. Nieodpowiedni do polistyrenu, PP, PE, miękkiego PCW-U i sztucznej skóry. Pattex Universal Classic może także służyć do układania izolacji dźwiękoszczelnej i płyt akustycznych (nie polistyrenowych), odpowiednich płytek z tworzyw sztucznych i okładzin ściennych różnego typu (poza miękkim PCW-U i sztuczną skórą). Służy także do klejenia taśm fornirowych na krawędziach i łukach. Uszczelnianie brzegów litych elementów drewnianych i sklejek przed wilgocią oraz wpływami atmosferycznymi.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Klejony materiał musi być suchy (drewno 8-12% wilgotności), czysty i odtłuszczony oraz wolny od substancji obniżających przyczepność kleju. Laminaty oraz metale oczyścić standardowym rozpuszczalnikiem (np. benzyną). Dodatkowe zmatowienie powierzchni metali zwiększa wytrzymałość spoiny. Klejone materiały, szczególnie płyty laminowane, płyty akustyczne itp., klimatyzować przed obróbką wg instrukcji producenta. Kleić tylko na nieobrabianych podłożach (naturalnych nośnikach). Powierzchnie lakierowane przed klejeniem zmatowić papierem ściernym.

WYKONANIE

Pattex Universal Classic należy nakładać równomiernie na obie klejone powierzchnie za pomocą szpachli zębatej lub krótkiego pędzla. Zwracać szczególną uwagę na brzegi materiału.

Po nałożeniu kleju należy pozostawić klejone elementy, części, aby odparował rozpuszczalnik. Czas odparowania w tempera-



turze pokojowej (18-25°C) wynosi około 10-15 minut. Należy zwrócić uwagę na równomierne odparowanie z całej klejonej powierzchni. Po upływie czasu odparowania klejenie jest możliwe w czasie nie dłuższym niż 2 godziny. W trakcie czynności związanych z klejeniem jak i odparowaniem rozpuszczalnika, należy zapewnić odpowiednią wentylację.

Po odparowaniu rozpuszczalnika na powierzchni materiału musi być widoczna ciągła warstwa kleju. Materiał o dużych porach lub szczególnie chłonny posmarować klejem kilkakrotnie. Sygnałem do złączenia jest to, że warstwa kleju jest sucha w dotyku.

Łączenie/dociskanie:

Starannie przygotować części przeznaczone do sklepania, ponieważ po połączeniu obu warstw kleju korekta jest niemożliwa. Następnie bardzo mocno docisnąć sklepane elementy. O sile klejenia decyduje siła docisku, a nie jego czas. Większe powierzchnie, płyty laminowane i metale powinny być dociskane w prasie, ciśnienie powinno wynosić minimum 0,5 N/mm² lub więcej.

W zależności od detalu może wystarczyć także dociskanie wałkiem. Dociskać od środka, aby uniknąć powstawania pęcherzy powietrza. Starannie posmarować klejem i docisnąć krawędzie powierzchni klejonych.

Początkowa siła klejenia jest tak duża, że detal bezpośrednio po dociśnięciu może być poddany dalszej obróbce.

Natychmiast po użyciu czyścić narzędzia standardowymi rozpuszczalnikami.

Świeże plamy usuwać szmatką nasączoną benzyną. Starsze plamy na tkaninach usuwać rozpuszczalnikiem (np.: benzyną) bądź czyścić chemicznie. Z innych materiałów usuwać plamy standardowymi rozpuszczalnikami. Przed zastosowaniem sprawdzić odporność podłoża na działanie rozpuszczalnika.

UWAGA

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych informacji prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP.

Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania.

Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

SKŁADOWANIE

Do 24 miesięcy od daty produkcji. Przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach, w temperaturze pokojowej. Opakowania przechowywać szczelnie zamknięte, również w trakcie krótkotrwałych przerw w pracy, aby zapobiec odparowaniu rozpuszczalnika. Unikać temperatur poniżej +5°C oraz powyżej +50°C.

W trakcie transportu nie wymaga ogrzewanego samochodu. Dopuszczalny jest spadek temperatury do -10°C w czasie nie dłuższym niż 3 dni.

W przypadku, gdy materiał był przechowywany w temperaturze poniżej +5°C lub został zmrożony, należy klej, wolno zaaklimatyzować do temperatury około +20°C. Nie wpływa to w żaden sposób na jego parametry robocze oraz techniczne.

OPAKOWANIA

Dostępne opakowania:

- puszka metalowa: 300 ml, 800 ml i 5 l,
- tubka metalowa: 50 ml.

DANE TECHNICZNE

| | |
|--|---|
| Baza: | polichloropren |
| Konsystencja: | płynna |
| Gęstość: | około 0,89 g/cm ³ |
| Odporność termiczna: | od -40°C do +110°C |
| Temperatura stosowania: | od +18°C do +25°C, sucha i ciepła atmosfera przyspiesza, zimno opóźnia proces parowania rozpuszczalnika |
| Zużycie: | 250-350 g/m ² przy dwustronnym nakładaniu kleju |
| Wytrzymałość końcowa wg DIN EN 205: | osiągana jest po 3 dniach |
| Czas odparowania rozpuszczalnika w temperaturze pokojowej: | 10-15 min |

BEZPIECZEŃSTWO PRODUKTU

Patrz karta charakterystyki Pattex Universal Classic.



Henkel Polska Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa
Centralny Dział Obsługi Klienta:
Tel. (+48) 41 371 01 00 • Fax (+48) 41 374 22 22
www.pattex.pl • infolinia: 800 120 241